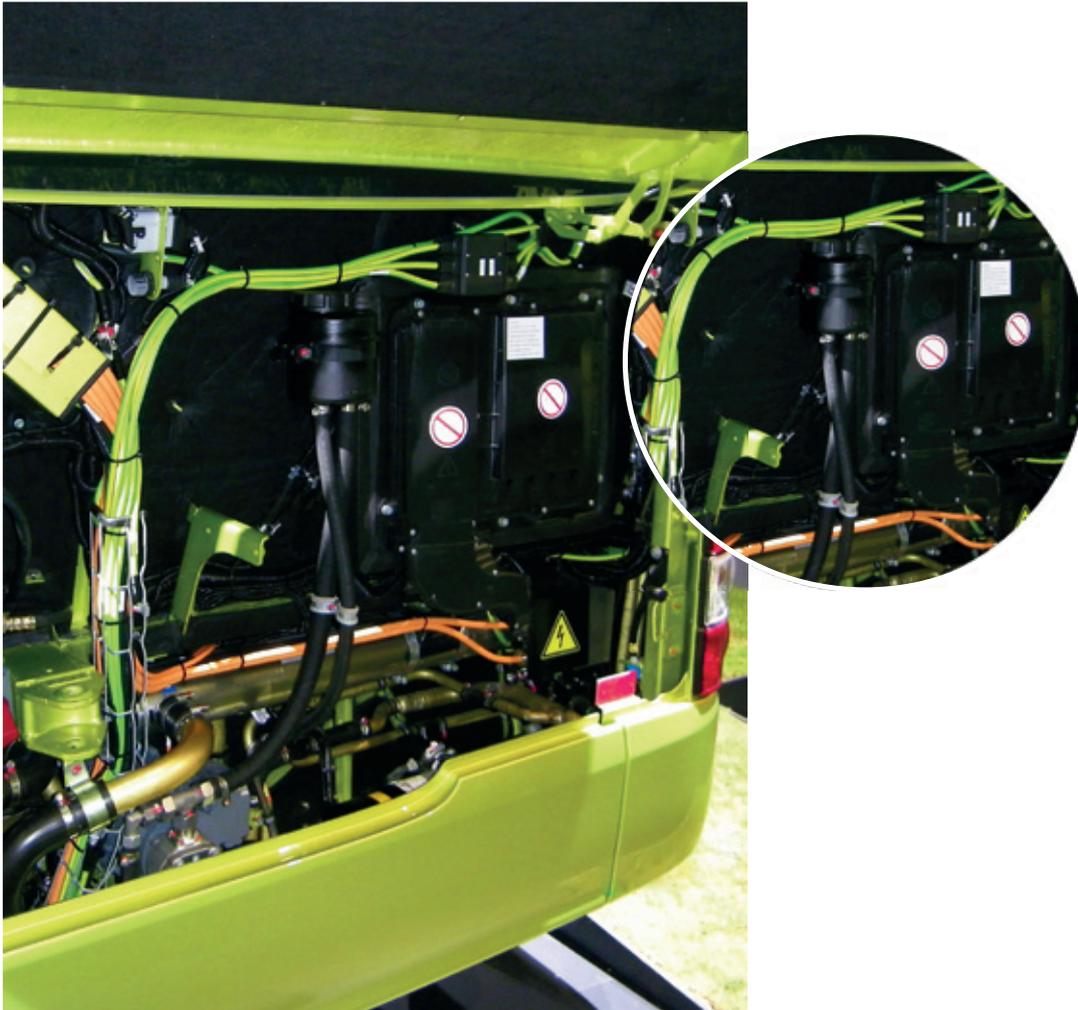


2 Kabelkonfektion/Umspritzung

- Konventionelle Kabelkonfektion
- Umspritzung im Niederdruckverfahren
- Umspritzung im Hochdruckverfahren

2 Cable assembly / Overmould

- 96 Conventional cable assembly 96
- 97 Plastic overmould with low pressure process 97
- 98 Plastic overmould with high pressure process 98



Kabelkonfektion / Umspritzung

Cable assembly / plastic overmould

2

Konventionelle Kabelkonfektion

Conventional cable assembly



- Konfektion von mehradrigen Mantelkabeln als auch von Einzeladern in Wellrohren möglich
- Leiterquerschnitte von 0.5 mm² bis max. 120 mm²
- Übergänge zwischen Steckverbinder und Kabel können mit Endkappen bzw. Schrumpfschläuchen kundenspezifisch konfektioniert werden
- Steckverbinder unterschiedlichster Hersteller sind auf Anfrage möglich
- Neuste Fertigungsautomaten und Maschinen zum Ablängen, Abmanteln als auch zum Wendeln
- Crimpmaschinen mit integrierter Crimpkraftüberwachung (CFA)
- Beidseitige Leitungsbedruckung mittels Thermotransferdrucktechnik individuell möglich
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage
- Assembly of multi-core jacket cables are possible as well as single wires in conduits
- Wire range from 0.5 mm² to max. 120 mm²
- The crossings of connectors and wires can be customized with back shells or shrinking tubes
- Connectors of most different manufacturers are possible on inquiry
- Latest automatic machinery and machines for crosscutting, dismantling as well as for coiling
- Crimping machines with integrated crimp force analysis (CFA)
- Double-sided marking of wires with a thermal transfer printing technology
- Customized solutions on inquiry

Kabelkonfektion / Umspritzung

Umspritzung mit
Niederdruckverfahren

Cable assembly / plastic overmould

Plastic overmould with low
pressure process



- Alle Arten von Hotmelts, üblicherweise auf PA-Basis, können verarbeitet werden
- Spritzdruck bis 60 bar möglich
- Umspritzungen im Niederdruckverfahren ergeben ein optimales Klebeverhalten zu unterschiedlichsten Grundwerkstoffen wie z.B. Steckergehäusen und Leitungen
- Mediendichte Umspritzung von Rundleitungen und Steckverbindungen
- Sämtliche Formen und Konturen wie z.B. gerade Abgänge, 90°-Abgänge oder auch Mehrfachabgänge sind möglich
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage
- All types of hotmelts, usually on PA-base, can be injection-moulded
- Injection pressure up to max. 60 bar
- Plastic overmould with low pressure process is characterized by an optimal adhesive behavior to most different base materials, e.g. connectors or wires
- Media-tight plastic overmould of round cables and connectors
- Sundry forms and shapes, e.g. straight, 90°-cables exits as well as multiple cable exits are possible
- Customized solutions on inquiry

Kabelkonfektion / Umspritzung

Cable assembly / plastic overmould

2

Umspritzung mit Hochdruckverfahren

Plastic overmould with high pressure process



- TPE, PVC und andere Thermoplaste können verarbeitet werden
- Spritzdruck bis 1.600 bar möglich
- Umspritzungen mit Hochdruckverfahren eignen sich besonders für den Einsatz in niedrigen Temperaturbereichen
- Mediendichte Umspritzung von Rundleitungen und Steckverbindern
- Sämtliche Formen und Konturen wie z.B. gerade Abgänge, 90°-Abgänge oder auch Mehrfach-Abgänge sind möglich
- Kundenspezifische Ausführungen auf Anfrage

- TPE, PVC and other current thermoplastics can be injection-moulded
- Injection pressure up to 1.600 bar
- Plastic overmould with high pressure process is especially suitable for an application at low temperatures
- Media-tight plastic overmould of round cables and connectors
- Sundry forms and shapes, e.g. straight, 90°-cables exits as well as multiple cable exits are possible
- Customized solutions on inquiry