

| | |
|-------------------------|-----------------|
| Anlage zum Angebot Nr.: | Zeichnungs-Nr.: |
| Firma: | |

1. Herstellbarkeitsanalyse für eine Fertigung des angefragten Teiles unter Serienbedingungen

| | | | |
|------|--|-----------------------------|-------------------------------|
| 1.1 | Ist das Produkt ausreichend definiert, um eine Herstellbarkeitsanalyse zu ermöglichen? Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.2 | Können alle Anforderungen entsprechend der Vorgaben erfüllt werden? (z.B. Zeichnung, Lastenheft, Normen, Spezifikationen, Sauberkeit, mitgeltende Unterlagen). Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.3 | Sind die "besonderen Merkmale" gemäß den geltenden Dokumentationen für oben genanntes Bauteil definiert? Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.4 | Ergeben sich aus Lieferantensicht weitere "besondere Merkmale"? Wenn "ja", welche? | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.5 | Ist für jedes „besondere Merkmal“ eine Prozessfähigkeit absehbar. Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.6 | Sind 100% Prüfungen für Merkmale in der Serie vorgesehen oder schon absehbar? Wenn „ja“, welche? | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.7 | Ist eine statistische Prozessregelung für das Produkt geplant? | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.8 | Wird statistische Prozessregelung für vergleichbare Produkte eingesetzt und sind die Prozesse beherrscht und fähig? Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.9 | Sind fremdvergebende Prozesse geplant? Wenn „ja“, welche? (Eine vorläufige Liste der Unterlieferanten und deren verfügbaren Ressourcen beifügen) | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.10 | REACH – Sind im Produkt Stoffe gemäß SVHC-Liste der REACH-VO enthalten? Bei Überschreitung der zulässigen Grenzwerte bitte ausführliche Auflistung mit Stoff und Anteil. | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.11 | RoHS – Sind im Produkt Stoffe gemäß RoHS-Richtlinie enthalten? Bei Überschreitung der zulässigen Grenzwerte bitte ausführliche Auflistung mit Stoff und Anteil. | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.12 | Gibt es aus Lieferanten-/ Herstellersicht Merkmale, Werkstoffe oder Prozesse, bei denen ein Potential zur Kostenreduzierung und/ oder Qualitätsverbesserung erkennbar ist? Wenn "ja", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |
| 1.13 | Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote im Anlaufjahr an | intern | ppm |
| | | extern | ppm |
| 1.14 | Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Fehlerquote in der laufenden Serie an | intern | ppm |
| | | extern | ppm |
| 1.15 | Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale mögliche Kapazität pro Schicht an | | Stück |
| 1.16 | Geben Sie die aus Ihrer Sicht maximale Anzahl der Schichten an | | mögliche Schichten |
| | Die Herstellbarkeit der/ des benannten Produkte(s) wird bestätigt: Wenn "nein", ausführliche Erläuterung auf Beiblatt | <input type="checkbox"/> ja | <input type="checkbox"/> nein |

Name

E-mail

Datum/ Date

Anschrift:
Alleenstr.36
73230 Kirchheim-Teck
Postanschrift:
Postfach 1325
73221 Kirchheim-Teck

Telefon : 0049 (0) 7021/ 97009-0
Telefax:
Einkauf: 0049 (0) 7021/ 97009-349
Verkauf: 0049 (0) 7021/ 97009-149
e-mail: info@ak-teck.de
Internet: <http://www.ak-teck.de>

Amtsgericht Stuttgart
HRB 231832
Erfüllungsort u. Gerichtsstand
Ist Kirchheim-Teck
Ust-ID-Nr.: DE 145913225
St.-Nr. 69028/05527
Geschäftsführer:
Thomas Posovszky

Kreissparkasse Esslingen
BIC/SWIFT ESSLDE66
IBAN: DE27611500200048314961
Voba. Kirchheim-Nürtingen eG
BIC/SWIFT GENODES1NUE
IBAN: DE3216290120310142008



Zusatzpunkte 2 bis 8 nur für Werkzeuganfragen

2. Art und Herstellung der Werkzeuge

2.1 Art der erforderlichen Werkzeuge (z.B. Gesamtschnittwerkzeuge, Folgeverbundwerkzeuge)

2.2 Sind vorhandene Werkzeuge verwendbar? ja nein nach Änderung

2.3 Werden vorhandene Werkzeuge von Dritten beschafft? ja nein

Wenn ja, von:

2.4 Sind nur neue Werkzeuge erforderlich? ja nein

2.5 Erfolgt die Werkzeuganfertigung im eigenen Haus? ja nein

Wenn nein, bei:

2.6 Welche Arbeitsfolgen werden mit dem Werkzeug ausgeführt?

2.7 An welchen Sondermaschinen oder andere Grundwerkzeuge ist das Werkzeug gebunden?

2.8 Auf welche Maschinenart bzw. welcher Anlage wird das Werkzeug eingesetzt?

3. Kosten des Werkzeuges

Die berechneten Kosten von € werden amortisiert nicht amortisiert

4. Lebensdauer

Das Werkzeug ist ausgelegt auf eine Fertigung von Stück. Die Instandhaltungskosten gehen zu Lasten des Lieferanten.

5. Tagesleistung

5.1 Das Werkzeug ist -fach ausgelegt.

5.2 Wird das Werkzeug für mehrere Teile kombiniert ausgelegt? ja nein

Wenn ja, für:

5.3 Maximale Tagesleistung: Stück Schicht



6. Lieferung

Erfolgt im Bestellfalle auch eine Lieferung an Dritte? ja nein

Wenn ja, jedoch nur nach Freigabe durch AK.

7. Schutzrechte

Sind die Teile und/ oder ihr Herstellungsverfahren ja nein

Gegenstand eigener erteilter oder angemeldeter Schutzrechte?

8. Eigentumserklärung

Wir versichern, dass das Werkzeug zum Zeitpunkt der Berechnung der unter 2. angeführten Kosten unser uneingeschränktes Eigentum ist.

Mit der Bezahlung dieser Kosten geht das Werkzeug in das Eigentum von AK über; wir behalten es im Rahmen der erteilten Bestellungen für AK in Besitz ja nein

Angabe der Zolltarifnummer:

Sofern AK nennenswerte Kosten übernimmt kann „nein“ nur mit schriftlicher Begründung akzeptiert werden.

Anteile: % €

Firmenstempel und rechtsverbindliche Unterschrift